

Mapa Curricular
PT-B en MÁQUINAS HERRAMIENTA

Área: Producción y Transformación



	1° semestre		2° semestre		3° semestre		4° semestre		5° semestre		6° semestre		Total horas	Total Créditos				
	H*	C*	H*	C*	H*	C*	H*	C*	H*	C*	H*	C*						
Núcleo de Formación Disciplinar Básica	Manejo de espacios y cantidades	5/90	9	Representación simbólica y angular del entorno	4/72	7	Representación algebraica y gráfica de relaciones	3/54	5	Análisis derivativo de funciones	5/90	9	Análisis Integral de funciones	5/90	9	Tratamiento de datos y azar	5/90	9
	Interacción inicial en inglés	3/54	5	Comunicación activa en inglés	3/54	5	Comunicación independiente en inglés	3/54	5	Comunicación productiva en inglés	3/54	5	Comunicación especializada en inglés	3/54	5	Interpretación de normas de convivencia ambiental	3/54	5
	Análisis de la materia y la energía	4/72	7	Relación entre compuestos orgánicos y el entorno	4/72	7	Identificación de la biodiversidad	3/54	5	Interpretación de fenómenos físicos de la materia	4/72	7	Análisis de fenómenos eléctricos, electromagnéticos y ópticos	4/72	7	Filosofía	3/54	5
	Comunicación para la interacción social	5/90	9	Comunicación en los ámbitos escolar y profesional	3/54	5	Ética	2/36	4	Desarrollo ciudadano	3/54	5	Contextualización de fenómenos sociales, políticos y económicos	3/54	5			
	Procesamiento de información por medios digitales	5/90	9															
	Proyección personal y profesional	4/72	7															
	Resolución de problemas	5/90	9															
	Autogestión del aprendizaje	4/72	7															
TOTAL *NFDB	35		14		11		15		15		11		101					
Núcleo de Formación Profesional			Emprendimiento e innovación	3/54	5	Análisis de los materiales	8/144	14	Maquinado de piezas en fresadora y cepillo	8/144	14	Maquinado de piezas en rectificadora	4/72	7	Operaciones de troquelado	6/108	11	
			Manejo de aplicaciones por medios digitales	3/54	5	Maquinado de piezas en torno y taladro	9/162	16	Aplicación de soldadura por arco eléctrico	5/90	9	Maquinado de piezas en electroerosionadora	8/144	14	Maquinado de piezas en máquinas herramienta especiales	7/126	13	
			Manejo de instrumentos de medición	4/72	7	Dibujo de piezas asistido por computadora	7/126	13	Ajustes y tolerancias	2/36	4	Manejo de cad-cam	3/54	5	Tratamientos térmicos	6/108	11	
			Dibujo e interpretación de planos	5/90	9													
			Ajuste de banco	6/108	11													
								TT*	5/90	9	TT*	5/90	9	TT*	5/90	9		
TOTAL *NFP + TT	0		21		24		20		20		24		109					
TOTAL *NFDB + TT + *NFP	35	63	35	63	35	63	35	63	35	63	35	63	210	378				

H* = Horas x semana / semestre

C* = Créditos

TT* = Trayecto Técnico

Fecha de publicación: 2018

*NFDB = Núcleo de Formación Disciplinar Básica

*NFP = Núcleo de Formación Profesional

Trayecto		4° Semestre	H*	5° Semestre	H*	6° Semestre	H*	
Trayectos Técnicos	SUPERVISIÓN DE PROCESOS	TT1	Control estadístico del proceso	90	Programación y control de la producción	90	Aplicación de técnicas de supervisión	90
	PROGRAMACIÓN Y OPERACIÓN DE CNC	TT2	Modelado de piezas mecánicas asistido por computadora	90	Planeación y programación en CNC	90	Maquinado de piezas en CNC	90
	APLICACIÓN DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA	TT3	Aplicación de soldadura TIG	90	Aplicación de soldadura MIG	90	Aplicación de soldaduras especiales	90
	DIBUJO ASISTIDO POR COMPUTADORA	TT4	Dibujo técnico asistido por computadora	90	Dibujo mecánico asistido por computadora	90	Dibujo asistido por computadora en 3D	90
	ADIESTRAMIENTO ELECTROMECAÁNICO INDUSTRIAL BÁSICO	TT5	Manejo de mecánica industrial básica	90	Operación de herramientas y equipos de soldadura	90	Manejo de circuitos eléctricos básicos	90
	APLICACIÓN DE TÉCNICAS METALMECÁNICAS Y MATRICERÍA	TT6	Formabilidad metalmecánica industrial	90	Manejo de herramientas y equipos metalmecánicos en producción	90	Mantenimiento a herramientas y equipo de producción	90
	AJUSTE DE TROQUELES Y MATRICERÍA	TT7	Aplicación de materiales en el sector automotriz	90	Manejo de equipos de matricería y troquelado	90	Mantenimiento y solución en matricería y troquelado	90
	APLICACIÓN DE METROLOGÍA DIMENSIONAL	TT8	Manejo de instrumentos básicos de medición	90	Desarrollo de procedimientos de calibración	90	Manejo de instrumentos de equipo de medición mayor	90

H* = Horas